燃气割嘴
产品目录 2026

37 个型号 · 六大割炬系列 · 乙炔与液化气

宁波市奉化一洲焊割工具有限公司
始于 2003 年 · 中国宁波 · 90% 产品出口海外

邮箱 sales@oxsharp.com · WhatsApp +8618357439036

六大割炬系列

本目录收录 37 个割嘴型号。请先确认您割炬所属的系列，再对照型号代码查找。

系列	型号数	型号代码
01 美式	20	1-101, 1-118, 3-101, 3-GPN, 138, 144, 164, 229, 261, 275, 6290, 6290AC, 6290NFF, 6290NX, GPN, HPN, MC12, MC40, SC12, SC50
02 日式	9	102, 106, 106D7, A(ACE), A(LPG), M(ACE), M(LPG), ST8-A, ST8-P
03 英式	2	ANME, PNME
04 法式	2	G1-A, G1-P
05 澳式	2	44, 41
06 巴西式	2	1502, 1503

文中品牌名称均为其各自权利人的商标。



型号 1-101 · 美式

1-101 乙炔割嘴

1-101 是一款美式乙炔割嘴，11 个规格档位（000 – 8）覆盖 1 – 300 mm 板材——从最薄的 000 号到厚板的 8 号。一体式铜结构带来锐利的预热焰芯和集中的切割氧射流，切缝窄、切面干净。由 OXSHARP 在宁波制造——二十余年来为切割设备品牌提供贴牌（OEM）代工，客户名称受保密协议约束不予披露，现以自有品牌 OXSHARP 直供。

- 一体式铜结构，适用乙炔
- 美式割嘴
- 11 个规格档位（000 – 8），覆盖 1 – 300 mm 板材
- 预热焰芯锐利，割缝窄、切面干净
- 工厂直供批发与贴牌（OEM）——与代工产线同模具、同检测标准

规格参数

型号	1-101
割炬型式	美式
燃气	乙炔
锥面角度	39 ° 51 ′ ~39 ° 53 ′
规格档位	11
切割孔径	0.7 – 4.1 mm
可切板厚	1 – 300 mm
适配割炬	Victor 款式割炬
供应方式	批发 · OEM · 贴牌

文中品牌名称均为其各自权利人的商标。

型号 1-101 · 规格与孔径参数表

规格档位	切割孔径 (mm)	可切板厚 (mm)
000	0.7	1 – 3
00	0.8	3 – 6
0	1.0	6 – 10
1	1.2	10 – 20
2	1.5	20 – 40
3	1.8	40 – 60
4	2.1	60 – 80
5	2.5	80 – 125
6	3.1	125 – 200
7	3.6	200 – 250
8	4.1	250 – 300

文中品牌名称均为其各自权利人的商标。



型号 1-118 · 美式

1-118 乙炔清根割嘴

1-118 是一款美式乙炔清根割嘴——一体式弯头结构，头部斜切（cutaway），用于火焰清根、刨削、清除铸坯表面缺陷与熔除铆钉，靠氧射流把金属熔除吹走，而不是把工件切断。5 个规格档位（0 – 8），孔径 1.2 – 2.4 mm，可处理 10 – 300 mm 厚的金属；每一档的氧孔都加工有直筒沉孔，沉孔直径由 1.8 mm 扩至 3.2 mm，深 5 – 10 mm，自出气面量起。由 OXSHARP 在宁波制造——二十余年来为切割设备品牌提供贴牌（OEM）代工，客户名称受保密协议约束不予披露，现以自有品牌 OXSHARP 直供。

- 一体式弯头结构，头部斜切 —— 用于火焰清根与刨削，而非切断
- 可清除缺陷焊缝、熔除铆钉头、焊前开坡口
- 仅适用乙炔 —— 5 个规格档位（0 – 8），孔径 1.2 – 2.4 mm
- 全系列可处理 10 – 300 mm 厚的金属（约 3/8 ″ – 12 ″）
- 适配使用 1 系列割嘴接口的割炬与割嘴接头
- 工厂直供批发与贴牌（OEM）——与代工产线同模具、同检测标准

规格参数

型号	1-118
割炬型式	美式
燃气	乙炔
锥面角度	39 ° 51 ′ ~39 ° 53 ′
规格档位	5
切割孔径	1.2 – 2.4 mm
金属厚度	10 – 300 mm
氧孔型式	直筒沉孔（阶梯孔），深度自出气面量起。
适配割炬	Victor 款式割炬（1 系列割嘴接口）
供应方式	批发 · OEM · 贴牌

规格与孔径参数表

规格号	孔径 (mm)	氧孔沉孔 Ø × 深 (mm)	金属厚度 (mm)
0	1.2	1.8 × 5	10 – 13
2	1.5	2.4 × 5	25 – 38
4	1.8	2.5 × 5	75
6	2.1	2.8 × 10	150 – 200
8	2.4	3.2 × 10	300

文中品牌名称均为其各自权利人的商标。



型号 3-101 · 美式

3-101 乙炔割嘴

3-101 是 101 系列的轻型型号：美式乙炔割嘴，配 Victor 款式轻型割炬，8 个规格档位（000 – 5）覆盖 1 – 125 mm 板材，适合薄板与中厚板的日常切割，切边平滑、挂渣少。由 OXSHARP 在宁波制造——二十余年来为切割设备品牌提供贴牌（OEM）代工，客户名称受保密协议约束不予披露，现以自有品牌 OXSHARP 直供。

- 一体式铜结构，适用乙炔
- 美式割嘴，轻型型式，配 Victor 款式轻型割炬
- 8 个规格档位（000 – 5），覆盖 1 – 125 mm 板材
- 射流形态稳定，切边平滑
- 工厂直供批发与贴牌（OEM）——与代工产线同模具、同检测标准

规格参数

型号	3-101
割炬型式	美式
燃气	乙炔
锥面角度	39 ° 51 ′ ~39 ° 53 ′
规格档位	8
切割孔径	0.7 – 2.5 mm
可切板厚	1 – 125 mm
适配割炬	Victor 款式轻型割炬
供应方式	批发 · OEM · 贴牌

规格与孔径参数表

规格档位	切割孔径 (mm)	可切板厚 (mm)
000	0.7	1 – 3
00	0.8	3 – 6
0	1.0	6 – 10
1	1.2	10 – 20
2	1.5	20 – 40
3	1.8	40 – 60
4	2.1	60 – 80
5	2.5	80 – 125

文中品牌名称均为其各自权利人的商标。



型号 3-GPN · 美式

3-GPN LPG/丙烷割嘴

3-GPN 是一款轻型的美式 LPG/丙烷割嘴，配 Victor 款式轻型割炬，7 个规格档位（00 – 5）覆盖 3 – 125 mm 板材。两件式结构保持预热环稳定、切割氧射流集中，切面干净。由 OXSHARP 在宁波制造——二十余年来为切割设备品牌提供贴牌（OEM）代工，客户名称受保密协议约束不予披露，现以自有品牌 OXSHARP 直供。

- 两件式结构，适用于丙烷/LPG
- 美式割嘴，轻型型式，配 Victor 款式轻型割炬
- 7 个规格档位（00 – 5），覆盖 3 – 125 mm 板材
- 预热环稳定，切割氧射流集中
- 工厂直供批发与贴牌（OEM）——与代工产线同模具、同检测标准

规格参数

型号	3-GPN
割炬型式	美式
燃气	液化气（LPG）
锥面角度	39 ° 51 ′ ~39 ° 53 ′
规格档位	7
切割孔径	0.8 – 2.5 mm
可切板厚	3 – 125 mm
适配割炬	Victor 款式轻型割炬
供应方式	批发 · OEM · 贴牌

规格与孔径参数表

规格档位	切割孔径 (mm)	可切板厚 (mm)
00	0.8	3 – 6
0	1.0	6 – 10
1	1.2	10 – 20
2	1.5	20 – 40
3	1.8	40 – 60
4	2.1	60 – 80
5	2.5	80 – 125

文中品牌名称均为其各自权利人的商标。



型号 138 · 美式

138 乙炔割嘴

138 是一款美式乙炔割嘴，8 个规格档位（00 – 6）覆盖 1 – 150 mm 板材。小号端孔径细，薄板割缝窄；6 号可切割 150 mm 断面。由 OXSHARP 在宁波制造——二十余年来为切割设备品牌提供贴牌（OEM）代工，客户名称受保密协议约束不予披露，现以自有品牌 OXSHARP 直供。

- 一体式铜结构，适用乙炔
- 美式割嘴
- 8 个规格档位（00 – 6），覆盖 1 – 150 mm 板材
- 小号端孔径细，薄板割缝窄
- 工厂直供批发与贴牌（OEM）——与代工产线同模具、同检测标准

规格参数

型号	138
割炬型式	美式
燃气	乙炔
锥面角度	29 ° 58 ′ ~30 ° 00 ′
规格档位	8
切割孔径	0.8 – 2.4 mm
可切板厚	1 – 150 mm
适配割炬	Airco 款式割炬
供应方式	批发 · OEM · 贴牌

规格与孔径参数表

规格档位	切割孔径 (mm)	可切板厚 (mm)
00	0.8	1 – 3
0	1.0	3 – 6
1	1.2	6 – 10
2	1.4	10 – 20
3	1.6	20 – 40
4	1.8	40 – 60
5	2.1	60 – 100
6	2.4	100 – 150

文中品牌名称均为其各自权利人的商标。



型号 144 · 美式

144 乙炔割嘴

144 是一款美式乙炔割嘴，在同族中覆盖范围最宽：10 个规格档位（00 – 8）从 3 mm 直通 300 mm 板材，一个型号覆盖整个厚度梯度。由 OXSHARP 在宁波制造——二十余年来为切割设备品牌提供贴牌（OEM）代工，客户名称受保密协议约束不予披露，现以自有品牌 OXSHARP 直供。

- 一体式铜结构，适用乙炔
- 美式割嘴
- 10 个规格档位（00 – 8），覆盖 3 – 300 mm 板材
- 单一型号覆盖宽厚度范围
- 工厂直供批发与贴牌（OEM）——与代工产线同模具、同检测标准

规格参数

型号	144
割炬型式	美式
燃气	乙炔
锥面角度	29 ° 58 ′ ~30 ° 00 ′
规格档位	10
切割孔径	0.8 – 3.2 mm
可切板厚	3 – 300 mm
适配割炬	Airco 款式割炬
供应方式	批发 · OEM · 贴牌

规格与孔径参数表

规格档位	切割孔径 (mm)	可切板厚 (mm)
00	0.8	3 – 6
0	1.0	6 – 10
1	1.2	10 – 20
2	1.4	20 – 40
3	1.6	40 – 60
4	1.8	60 – 100
5	2.0	100 – 150
6	2.4	150 – 200
7	2.8	200 – 250
8	3.2	250 – 300

文中品牌名称均为其各自权利人的商标。



型号 164 · 美式

164 乙炔割嘴

164 是一款美式乙炔割嘴，10 个规格档位（00 – 8）覆盖 3 – 300 mm 板材——目录自身将其与 261 型式互为对照。是结构件与重型加工中可靠的通用割嘴。由 OXSHARP 在宁波制造——二十余年来为切割设备品牌提供贴牌（OEM）代工，客户名称受保密协议约束不予披露，现以自有品牌 OXSHARP 直供。

- 一体式铜结构，适用乙炔
- 美式割嘴
- 10 个规格档位（00 – 8），覆盖 3 – 300 mm 板材
- 目录对照关系：164 ↔ 261
- 工厂直供批发与贴牌（OEM）——与代工产线同模具、同检测标准

规格参数

型号	164
割炬型式	美式
燃气	乙炔
锥面角度	29 ° 58 ′ ~30 ° 00 ′
规格档位	10
切割孔径	0.8 – 3.2 mm
可切板厚	3 – 300 mm
相关型号	261（GLP／丙烷款）
适配割炬	Airco 款式割炬
供应方式	批发 · OEM · 贴牌

文中品牌名称均为其各自权利人的商标。

型号 164 · 规格与孔径参数表

规格档位	切割孔径 (mm)	可切板厚 (mm)
00	0.8	3 – 6
0	1.0	6 – 10
1	1.2	10 – 20
2	1.4	20 – 40
3	1.6	40 – 60
4	1.8	60 – 100
5	2.0	100 – 150
6	2.4	150 – 200
7	2.8	200 – 250
8	3.2	250 – 300

文中品牌名称均为其各自权利人的商标。



型号 229 · 美式

229 LPG/丙烷割嘴

229 是一款美式 LPG/丙烷割嘴，10 个规格档位（00 – 8）覆盖 1 – 250 mm 板材。小号端孔径细（00 号仅 0.6 mm），薄板割缝紧致；8 号可切割 250 mm 断面。由 OXSHARP 在宁波制造——二十余年来为切割设备品牌提供贴牌（OEM）代工，客户名称受保密协议约束不予披露，现以自有品牌 OXSHARP 直供。

- 两件式结构，适用于丙烷/LPG
- 美式割嘴
- 10 个规格档位（00 – 8），覆盖 1 – 250 mm 板材
- 00 号孔径 0.6 mm，薄板切割干净
- 工厂直供批发与贴牌（OEM）——与代工产线同模具、同检测标准

规格参数

型号	229
割炬型式	美式
燃气	液化气（LPG）
锥面角度	29 ° 58 ′ ~30 ° 00 ′
规格档位	10
切割孔径	0.6 – 3.2 mm
可切板厚	1 – 250 mm
适配割炬	Airco 款式割炬
供应方式	批发 · OEM · 贴牌

规格与孔径参数表

规格档位	切割孔径 (mm)	可切板厚 (mm)
00	0.6	1 – 3
0	0.8	3 – 6
1	1.0	6 – 10
2	1.2	10 – 15
3	1.4	15 – 25
4	1.6	25 – 50
5	1.9	50 – 100
6	2.5	100 – 150
7	2.8	150 – 200
8	3.2	200 – 250

文中品牌名称均为其各自权利人的商标。



型号 261 · 美式

261 LPG/丙烷割嘴

261 是一款美式 LPG/丙烷割嘴，10 个规格档位（00 – 8）覆盖 1 – 250 mm 板材。目录将其与 164 型式直接互照。由 OXSHARP 在宁波制造——二十余年来为切割设备品牌提供贴牌（OEM）代工，客户名称受保密协议约束不予披露，现以自有品牌 OXSHARP 直供。

- 两件式结构，适用于丙烷/LPG
- 美式割嘴
- 10 个规格档位（00 – 8），覆盖 1 – 250 mm 板材
- 目录对照关系：261 ↔ 164
- 工厂直供批发与贴牌（OEM）——与代工产线同模具、同检测标准

规格参数

型号	261
割炬型式	美式
燃气	液化气（LPG）
锥面角度	29 ° 58 ′ ~30 ° 00 ′
规格档位	10
切割孔径	0.6 – 3.2 mm
可切板厚	1 – 250 mm
相关型号	164（乙炔款）
适配割炬	Airco 款式割炬
供应方式	批发 · OEM · 贴牌

文中品牌名称均为其各自权利人的商标。

型号 261 · 规格与孔径参数表

规格档位	切割孔径 (mm)	可切板厚 (mm)
00	0.6	1 – 3
0	0.8	3 – 6
1	1.0	6 – 10
2	1.2	10 – 15
3	1.4	15 – 25
4	1.6	25 – 50
5	1.9	50 – 100
6	2.5	100 – 150
7	2.8	150 – 200
8	3.2	200 – 250

文中品牌名称均为其各自权利人的商标。



型号 275 · 美式

275 LPG/丙烷割嘴

275 是一款美式 LPG/丙烷割嘴，与 229、261 型式同为 10 个规格档位、覆盖 1 – 250 mm 板材。为经销商在同一系列内提供第三个可互换的编号。由 OXSHARP 在宁波制造——二十余年来为切割设备品牌提供贴牌（OEM）代工，客户名称受保密协议约束不予披露，现以自有品牌 OXSHARP 直供。

- 两件式结构，适用于丙烷/LPG
- 美式割嘴
- 10 个规格档位（00 – 8），覆盖 1 – 250 mm 板材
- 与 229/261 共用同一规格梯度，便于替换
- 工厂直供批发与贴牌（OEM）——与代工产线同模具、同检测标准

规格参数

型号	275
割炬型式	美式
燃气	液化气（LPG）
锥面角度	29 ° 58 ′ ~30 ° 00 ′
规格档位	10
切割孔径	0.6 – 3.2 mm
可切板厚	1 – 250 mm
适配割炬	Airco 款式割炬
供应方式	批发 · OEM · 贴牌

文中品牌名称均为其各自权利人的商标。

型号 275 · 规格与孔径参数表

规格档位	切割孔径 (mm)	可切板厚 (mm)
00	0.6	1 – 3
0	0.8	3 – 6
1	1.0	6 – 10
2	1.2	10 – 15
3	1.4	15 – 25
4	1.6	25 – 50
5	1.9	50 – 100
6	2.5	100 – 150
7	2.8	150 – 200
8	3.2	200 – 250

文中品牌名称均为其各自权利人的商标。



型号 6290 · 美式

6290 乙炔割嘴

6290 是一款美式乙炔割嘴，9 个规格档位（000 – 6）覆盖 1 – 300 mm 板材。小号端孔径细，配合坚固的预热环，从薄板直通厚断面。由 OXSHARP 在宁波制造——二十余年来为切割设备品牌提供贴牌（OEM）代工，客户名称受保密协议约束不予披露，现以自有品牌 OXSHARP 直供。

- 一体式铜结构，适用乙炔
- 美式割嘴
- 9 个规格档位（000 – 6），覆盖 1 – 300 mm 板材
- 000 号孔径 0.8 mm，适合薄板
- 工厂直供批发与贴牌（OEM）——与代工产线同模具、同检测标准

规格参数

型号	6290
割炬型式	美式
燃气	乙炔
锥面角度	0 °（平面座）
规格档位	9
切割孔径	0.8 – 3.2 mm
可切板厚	1 – 300 mm
适配割炬	Harris 款式割炬（mass head 型式）
供应方式	批发 · OEM · 贴牌

规格与孔径参数表

规格档位	切割孔径 (mm)	可切板厚 (mm)
000	0.8	1 – 5
00	0.9	5 – 10
0	1.0	10 – 15
1	1.2	15 – 25
2	1.6	25 – 50
3	2.0	50 – 100
4	2.4	100 – 175
5	2.8	175 – 250
6	3.2	250 – 300

文中品牌名称均为其各自权利人的商标。



型号 6290AC · 美式

6290AC 乙炔割嘴

6290AC 是一款美式乙炔割嘴，9 个规格档位（000 – 6）覆盖 1 – 300 mm 板材——6290 家族中的 "AC" 编号，也是全球常备量最大的乙炔割嘴型式之一。由 OXSHARP 在宁波制造——二十余年来为切割设备品牌提供贴牌（OEM）代工，客户名称受保密协议约束不予披露，现以自有品牌 OXSHARP 直供。

- 一体式铜结构，适用乙炔
- 美式割嘴
- 9 个规格档位（000 – 6），覆盖 1 – 300 mm 板材
- 常备量极大的 6290 家族 AC 编号
- 工厂直供批发与贴牌（OEM）——与代工产线同模具、同检测标准

规格参数

型号	6290AC
割炬型式	美式
燃气	乙炔
锥面角度	0 °（平面座）
规格档位	9
切割孔径	0.8 – 3.2 mm
可切板厚	1 – 300 mm
适配割炬	Harris 款式割炬（VVC 型式）
供应方式	批发 · OEM · 贴牌

规格与孔径参数表

规格档位	切割孔径 (mm)	可切板厚 (mm)
000	0.8	1 – 5
00	0.9	5 – 10
0	1.0	10 – 15
1	1.2	15 – 25
2	1.6	25 – 50
3	2.0	50 – 100
4	2.4	100 – 175
5	2.8	175 – 250
6	3.2	250 – 300

文中品牌名称均为其各自权利人的商标。



型号 6290NFF · 美式

6290NFF LPG/丙烷割嘴

6290NFF 是一款美式 LPG/丙烷割嘴，7 个规格档位（0 – 6）覆盖 10 – 300 mm 板材。专为厚断面作业定型，起切即进入通用割嘴难以覆盖的厚度区间。由 OXSHARP 在宁波制造——二十余年来为切割设备品牌提供贴牌（OEM）代工，客户名称受保密协议约束不予披露，现以自有品牌 OXSHARP 直供。

- 两件式结构，适用于丙烷/LPG
- 美式割嘴
- 7 个规格档位（0 – 6），覆盖 10 – 300 mm 板材
- 为厚断面切割定型
- 工厂直供批发与贴牌（OEM）——与代工产线同模具、同检测标准

规格参数

型号	6290NFF
割炬型式	美式
燃气	液化气（LPG）
锥面角度	0 °（平面座）
规格档位	7
切割孔径	1 – 3.2 mm
可切板厚	10 – 300 mm
适配割炬	Harris 款式割炬（pipe NX 型式）
供应方式	批发 · OEM · 贴牌

规格与孔径参数表

规格档位	切割孔径 (mm)	可切板厚 (mm)
0	1.0	10 – 15
1	1.2	15 – 25
2	1.6	25 – 50
3	2.0	50 – 100
4	2.4	100 – 175
5	2.8	175 – 250
6	3.2	250 – 300

文中品牌名称均为其各自权利人的商标。



型号 6290NX · 美式

6290NX LPG/丙烷割嘴

6290NX 是一款美式 LPG/丙烷割嘴，9 个规格档位（000 – 6）覆盖 1 – 300 mm 板材。6290 家族中的 NX 编号——适配机用的型式，预热环均匀、切割氧射流锐利。由 OXSHARP 在宁波制造——二十余年来为切割设备品牌提供贴牌（OEM）代工，客户名称受保密协议约束不予披露，现以自有品牌 OXSHARP 直供。

- 两件式结构，适用于丙烷/LPG
- 美式割嘴
- 9 个规格档位（000 – 6），覆盖 1 – 300 mm 板材
- 预热环均匀，切割氧射流锐利
- 工厂直供批发与贴牌（OEM）——与代工产线同模具、同检测标准

规格参数

型号	6290NX
割炬型式	美式
燃气	液化气（LPG）
锥面角度	0 °（平面座）
规格档位	9
切割孔径	0.8 – 3.2 mm
可切板厚	1 – 300 mm
适配割炬	Harris 款式机用割炬（machine NX 型式）
供应方式	批发 · OEM · 贴牌

规格与孔径参数表

规格档位	切割孔径 (mm)	可切板厚 (mm)
000	0.8	1 – 5
00	0.9	5 – 10
0	1.0	10 – 15
1	1.2	15 – 25
2	1.6	25 – 50
3	2.0	50 – 100
4	2.4	100 – 175
5	2.8	175 – 250
6	3.2	250 – 300

文中品牌名称均为其各自权利人的商标。



型号 GPN · 美式

GPN LPG/丙烷割嘴

GPN 是一款美式 LPG/丙烷割嘴，也是该系列的通用型式，11 个规格档位（000 – 8）覆盖 1 – 300 mm 板材。两件式嘴面抗回火，日常车间和现场作业中预热火焰稳定。由 OXSHARP 在宁波制造——二十余年来为切割设备品牌提供贴牌（OEM）代工，客户名称受保密协议约束不予披露，现以自有品牌 OXSHARP 直供。

- 两件式结构，适用于丙烷/LPG
- 美式通用型式割嘴
- 11 个规格档位（000 – 8），覆盖 1 – 300 mm 板材
- 内陷式两件嘴面，抗回火
- 工厂直供批发与贴牌（OEM）——与代工产线同模具、同检测标准

规格参数

型号	GPN
割炬型式	美式
燃气	液化气（LPG）
锥面角度	39 ° 51 ′ ~39 ° 53 ′
规格档位	11
切割孔径	0.7 – 4.1 mm
可切板厚	1 – 300 mm
适配割炬	Victor 款式割炬
供应方式	批发 · OEM · 贴牌

文中品牌名称均为其各自权利人的商标。

型号 GPN · 规格与孔径参数表

规格档位	切割孔径 (mm)	可切板厚 (mm)
000	0.7	1 – 3
00	0.8	3 – 6
0	1.0	6 – 10
1	1.2	10 – 20
2	1.5	20 – 40
3	1.8	40 – 60
4	2.1	60 – 80
5	2.5	80 – 125
6	3.1	125 – 200
7	3.6	200 – 250
8	4.1	250 – 300

文中品牌名称均为其各自权利人的商标。



型号 HPN · 美式

HPN 高速 LPG/丙烷割嘴

HPN 是一款美式大厚度高速 LPG/丙烷割嘴，10 个规格档位（1 – 12）覆盖 10 – 450 mm 板材。12 号档位的孔径为 4.5 mm，是本型号的最大孔径。由 OXSHARP 在宁波制造——二十余年来为切割设备品牌提供贴牌（OEM）代工，客户名称受保密协议约束不予披露，现以自有品牌 OXSHARP 直供。

- 两件式结构，适用于丙烷/LPG
- 美式高速割嘴
- 10 个规格档位（1 – 12），覆盖 10 – 450 mm 板材——目录中最宽
- 孔径最大至 4.5 mm，适合重型断面
- 工厂直供批发与贴牌（OEM）——与代工产线同模具、同检测标准

规格参数

型号	HPN
割炬型式	美式
燃气	液化气（LPG）
锥面角度	39 ° 51 ′ ~39 ° 53 ′
规格档位	10
切割孔径	1 – 4.5 mm
可切板厚	10 – 450 mm
适配割炬	Victor 款式割炬
供应方式	批发 · OEM · 贴牌

规格与孔径参数表

规格档位	切割孔径 (mm)	可切板厚 (mm)
1	1.0	10 – 20
2	1.2	20 – 40
3	1.4	40 – 60
4	1.8	60 – 80
5	2.0	80 – 125
6	2.4	125 – 200
7	2.8	200 – 250
8	3.2	250 – 300
10	4.0	300 – 380
12	4.5	380 – 450

文中品牌名称均为其各自权利人的商标。



型号 MC12 · 美式

MC12 乙炔割嘴

MC12 是一款美式乙炔割嘴，7 个规格档位（00 – 5）覆盖 3 – 150 mm 板材。小巧经济，适合日常乙炔切割。由 OXSHARP 在宁波制造——二十余年来为切割设备品牌提供贴牌（OEM）代工，客户名称受保密协议约束不予披露，现以自有品牌 OXSHARP 直供。

- 一体式铜结构，适用乙炔
- 美式割嘴
- 7 个规格档位（00 – 5），覆盖 3 – 150 mm 板材
- 小巧经济，适合日常使用
- 工厂直供批发与贴牌（OEM）——与代工产线同模具、同检测标准

规格参数

型号	MC12
割炬型式	美式
燃气	乙炔
锥面角度	0 °（平面座）
规格档位	7
切割孔径	0.8 – 2.4 mm
可切板厚	3 – 150 mm
适配割炬	Smith 款式机用割炬
供应方式	批发 · OEM · 贴牌

规格与孔径参数表

规格档位	切割孔径 (mm)	可切板厚 (mm)
00	0.8	3 – 5
0	1.0	5 – 10
1	1.2	10 – 15
2	1.4	15 – 30
3	1.7	30 – 50
4	2.1	50 – 100
5	2.4	100 – 150

文中品牌名称均为其各自权利人的商标。



型号 MC40 · 美式

MC40 LPG/丙烷割嘴

MC40 是一款美式 LPG/丙烷割嘴，6 个规格档位（00 – 4）覆盖 3 – 100 mm 板材。两件式结构保持预热环稳定，中厚板切面平滑。由 OXSHARP 在宁波制造——二十余年来为切割设备品牌提供贴牌（OEM）代工，客户名称受保密协议约束不予披露，现以自有品牌 OXSHARP 直供。

- 两件式结构，适用于丙烷/LPG
- 美式割嘴
- 6 个规格档位（00 – 4），覆盖 3 – 100 mm 板材
- 预热环稳定，切面平滑
- 工厂直供批发与贴牌（OEM）——与代工产线同模具、同检测标准

规格参数

型号	MC40
割炬型式	美式
燃气	液化气（LPG）
锥面角度	0 °（平面座）
规格档位	6
切割孔径	0.8 – 1.8 mm
可切板厚	3 – 100 mm
适配割炬	Smith 款式割炬
供应方式	批发 · OEM · 贴牌

规格与孔径参数表

规格档位	切割孔径 (mm)	可切板厚 (mm)
00	0.8	3 – 5
0	1.0	5 – 10
1	1.2	10 – 15
2	1.4	15 – 30
3	1.6	30 – 50
4	1.8	50 – 100

文中品牌名称均为其各自权利人的商标。



型号 SC12 · 美式

SC12 乙炔割嘴

SC12 是一款美式乙炔割嘴，是 SC 系列的中段型号：10 个规格档位（000 – 7）覆盖 1 – 350 mm 板材，孔径梯度从 0.7 mm 到 3.0 mm。由 OXSHARP 在宁波制造——二十余年来为切割设备品牌提供贴牌（OEM）代工，客户名称受保密协议约束不予披露，现以自有品牌 OXSHARP 直供。

- 一体式铜结构，适用乙炔
- 美式割嘴
- 10 个规格档位（000 – 7），覆盖 1 – 350 mm 板材
- 孔径梯度 0.7 – 3.0 mm
- 工厂直供批发与贴牌（OEM）——与代工产线同模具、同检测标准

规格参数

型号	SC12
割炬型式	美式
燃气	乙炔
锥面角度	0 °（平面座）
规格档位	10
切割孔径	0.7 – 3 mm
可切板厚	1 – 350 mm
适配割炬	Smith 款式割炬
供应方式	批发 · OEM · 贴牌

规格与孔径参数表

规格档位	切割孔径 (mm)	可切板厚 (mm)
000	0.7	1 – 3
00	0.8	3 – 5
0	1.0	5 – 10
1	1.2	10 – 15
2	1.4	15 – 30
3	1.7	30 – 50
4	2.0	50 – 100
5	2.3	100 – 200
6	2.6	200 – 300
7	3.0	300 – 350

文中品牌名称均为其各自权利人的商标。



型号 SC50 · 美式

SC50 LPG/丙烷割嘴

SC50 是一款美式 LPG/丙烷割嘴，也是 SC 系列中覆盖范围最大的型号：11 个规格档位（00 – 9）覆盖 3 – 500 mm 板材。两件式结构保持预热环稳定、切割氧射流集中，厚板切面干净。由 OXSHARP 在宁波制造——二十余年来为切割设备品牌提供贴牌（OEM）代工，客户名称受保密协议约束不予披露，现以自有品牌 OXSHARP 直供。

- 两件式结构，适用 LPG/丙烷
- 美式割嘴
- 11 个规格档位（00 – 9），覆盖 3 – 500 mm 板材——美式系列中最宽的厚度跨度
- 00 号 0.8 mm 细孔径，适合薄板
- 工厂直供批发与贴牌（OEM）——与代工产线同模具、同检测标准

规格参数

型号	SC50
割炬型式	美式
燃气	液化气（LPG）
锥面角度	0 °（平面座）
规格档位	11
切割孔径	0.8 – 4.4 mm
可切板厚	3 – 500 mm
适配割炬	Smith 款式割炬
供应方式	批发 · OEM · 贴牌

文中品牌名称均为其各自权利人的商标。

型号 SC50 · 规格与孔径参数表

规格档位	切割孔径 (mm)	可切板厚 (mm)
00	0.8	3 – 5
0	1.0	5 – 10
1	1.2	10 – 15
2	1.5	15 – 30
3	1.8	30 – 50
4	2.1	50 – 100
5	2.4	100 – 200
6	2.8	200 – 300
7	3.2	300 – 350
8	3.6	350 – 450
9	4.4	450 – 500

文中品牌名称均为其各自权利人的商标。



型号 102 · 日式

102 乙炔割嘴

102 是一款日式乙炔割嘴，10 个规格档位（00 – 8）覆盖至 300 mm 板材。一体式铜结构带来锐利预热焰芯，切缝窄、切面干净。由 OXSHARP 在宁波制造——二十余年来为切割设备品牌提供贴牌（OEM）代工，客户名称受保密协议约束不予披露，现以自有品牌 OXSHARP 直供。

- 一体式铜结构，适用乙炔
- 日式割嘴
- 10 个规格档位（00 – 8），覆盖 0 – 300 mm 板材
- 预热焰芯锐利，割缝窄
- 工厂直供批发与贴牌（OEM）——与代工产线同模具、同检测标准

规格参数

型号	102
割炬型式	日式
燃气	乙炔
锥面角度	29 ° 58 ′ ~30 ° 00 ′
规格档位	10
切割孔径	0.8 – 3.2 mm
可切板厚	0 – 300 mm
适配割炬	Koike 款式割炬
供应方式	批发 · OEM · 贴牌

规格与孔径参数表

规格档位	切割孔径 (mm)	可切板厚 (mm)
00	0.8	0 – 5
0	1.0	5 – 10
1	1.2	10 – 15
2	1.4	15 – 30
3	1.6	30 – 40
4	1.8	40 – 50
5	2.0	50 – 100
6	2.4	100 – 150
7	2.8	150 – 250
8	3.2	250 – 300

文中品牌名称均为其各自权利人的商标。



型号 106 · 日式

106 LPG/丙烷割嘴

106 是一款日式 LPG/丙烷割嘴，10 个规格档位（00 – 8）覆盖至 300 mm 板材——是 102 型式的丙烷版本，规格梯度完全一致。由 OXSHARP 在宁波制造——二十余年来为切割设备品牌提供贴牌（OEM）代工，客户名称受保密协议约束不予披露，现以自有品牌 OXSHARP 直供。

- 两件式结构，适用于丙烷/LPG
- 日式割嘴
- 10 个规格档位（00 – 8），覆盖 0 – 300 mm 板材
- 与 102 型号规格梯度一致
- 工厂直供批发与贴牌（OEM）——与代工产线同模具、同检测标准

规格参数

型号	106
割炬型式	日式
燃气	液化气（LPG）
锥面角度	29 ° 58 ′ ~30 ° 00 ′
规格档位	10
切割孔径	0.8 – 3.2 mm
可切板厚	0 – 300 mm
适配割炬	Koike 款式割炬
供应方式	批发 · OEM · 贴牌

规格与孔径参数表

规格档位	切割孔径 (mm)	可切板厚 (mm)
00	0.8	0 – 5
0	1.0	5 – 10
1	1.2	10 – 15
2	1.4	15 – 30
3	1.6	30 – 40
4	1.8	40 – 50
5	2.0	50 – 100
6	2.4	100 – 150
7	2.8	150 – 250
8	3.2	250 – 300

文中品牌名称均为其各自权利人的商标。



型号 106D7 · 日式

106D7 丙烷快速割嘴

106D7 是一款日式丙烷（LPG）快速割嘴，专为厚板定型：8 个规格档位（00 – 6）从 5 mm 覆盖到 220 mm，最大孔径为 6 号的 2.3 mm。中心孔出口段埋有不锈钢管，切割氧流出口平直稳定——气流更顺畅、切割更快速，使用寿命更长久。由 OXSHARP 在宁波制造——二十余年来为切割设备品牌提供贴牌（OEM）代工，客户名称受保密协议约束不予披露，现以自有品牌 OXSHARP 直供。

- 中心孔出口段埋有不锈钢管——气流更顺畅，切割更快速，使用寿命更长久
- 日式快速割嘴，适用丙烷/LPG
- 两件式结构
- 8 个规格档位（00 – 6），覆盖 5 – 220 mm 板材
- 为持续厚板切割设计
- 工厂直供批发与贴牌（OEM）——与代工产线同模具、同检测标准

规格参数

型号	106D7
割炬型式	日式
燃气	液化气（LPG）
锥面角度	29 ° 58 ′ ~30 ° 00 ′
规格档位	8
切割孔径	0.6 – 2.3 mm
可切板厚	5 – 220 mm
适配割炬	Koike 款式割炬
供应方式	批发 · OEM · 贴牌

规格与孔径参数表

规格档位	切割孔径 (mm)	可切板厚 (mm)
00	0.6	5 – 10
0	0.8	10 – 20
1	1.0	20 – 40
2	1.25	40 – 60
3	1.5	60 – 100
4	1.75	100 – 150
5	2.0	150 – 180
6	2.3	180 – 220

文中品牌名称均为其各自权利人的商标。



型号 A(ACE) · 日式

A(ACE) 乙炔割嘴

A(ACE) 是一款重型的日式乙炔割嘴，3 个规格档位覆盖 1 – 100 mm 板材，配 5/8-20 BS
连接螺纹。一体式铜结构保持预热焰芯锐利，乙炔切割干净。由 OXSHARP 在宁波制造——二十余年来为切割设备品牌提供贴牌（OEM）代工，客户名称受保密协议约束不予披露，现以自有品牌 OXSHARP 直供。

- 一体式铜结构，适用乙炔
- 日式割嘴
- 3 个规格档位（1 – 3），覆盖 1 – 100 mm 板材
- 预热焰芯锐利，切面干净
- 5/8-20 BS 连接螺纹
- 工厂直供批发与贴牌（OEM）——与代工产线同模具、同检测标准

规格参数

型号	A(ACE)
割炬型式	日式
燃气	乙炔
螺纹	5/8-20 BS
规格档位	3
切割孔径	1 – 1.6 mm
可切板厚	1 – 100 mm
适配割炬	Yamato 款式割炬
供应方式	批发 · OEM · 贴牌

规格与孔径参数表

规格档位	切割孔径 (mm)	可切板厚 (mm)
1	1.0	1 – 15
2	1.3	15 – 50
3	1.6	50 – 100

文中品牌名称均为其各自权利人的商标。



型号 A(LPG) · 日式

A(LPG) LPG/丙烷割嘴

A(LPG) 是一款重型的日式 LPG/丙烷割嘴，3 个规格档位覆盖 1 – 100 mm 板材，配 5/8-20 BS 连接螺纹——A 型式的丙烷版本，规格梯度一致。由 OXSHARP 在宁波制造——二十余年来为切割设备品牌提供贴牌（OEM）代工，客户名称受保密协议约束不予披露，现以自有品牌 OXSHARP 直供。

- 两件式结构，适用于丙烷/LPG
- 日式割嘴
- 3 个规格档位（1 – 3），覆盖 1 – 100 mm 板材
- 与 A(ACE) 规格梯度一致
- 5/8-20 BS 连接螺纹
- 工厂直供批发与贴牌（OEM）——与代工产线同模具、同检测标准

规格参数

型号	A(LPG)
割炬型式	日式
燃气	液化气（LPG）
螺纹	5/8-20 BS
规格档位	3
切割孔径	1 – 1.6 mm
可切板厚	1 – 100 mm
适配割炬	Yamato 款式割炬
供应方式	批发 · OEM · 贴牌

规格与孔径参数表

规格档位	切割孔径 (mm)	可切板厚 (mm)
1	1.0	1 – 15
2	1.3	15 – 50
3	1.6	50 – 100

文中品牌名称均为其各自权利人的商标。



型号 M(ACE) · 日式

M(ACE) 乙炔割嘴

M(ACE) 是一款轻型的日式乙炔割嘴，3 个规格档位覆盖 1 – 30 mm 板材，孔径 0.7 – 1.1 mm，配 17/32-24 BS 连接螺纹。由 OXSHARP 在宁波制造——二十余年来为切割设备品牌提供贴牌（OEM）代工，客户名称受保密协议约束不予披露，现以自有品牌 OXSHARP 直供。

- 一体式铜结构，适用乙炔
- 日式割嘴
- 3 个规格档位（1 – 3），覆盖 1 – 30 mm 板材
- 细孔径 0.7 – 1.1 mm，适合薄板
- 17/32-24 BS 连接螺纹
- 工厂直供批发与贴牌（OEM）——与代工产线同模具、同检测标准

规格参数

型号	M(ACE)
割炬型式	日式
燃气	乙炔
螺纹	17/32-24 BS
规格档位	3
切割孔径	0.7 – 1.1 mm
可切板厚	1 – 30 mm
适配割炬	Yamato 款式割炬
供应方式	批发 · OEM · 贴牌

规格与孔径参数表

规格档位	切割孔径 (mm)	可切板厚 (mm)
1	0.7	1 – 5
2	0.9	5 – 15
3	1.1	15 – 30

文中品牌名称均为其各自权利人的商标。



型号 M(LPG) · 日式

M(LPG) LPG/丙烷割嘴

M(LPG) 是一款轻型的日式 LPG/丙烷割嘴，3 个规格档位覆盖 1 – 30 mm 板材，配 17/32-24 BS 连接螺纹——M 型式的丙烷版本。由 OXSHARP 在宁波制造——二十余年来为切割设备品牌提供贴牌（OEM）代工，客户名称受保密协议约束不予披露，现以自有品牌 OXSHARP 直供。

- 两件式结构，适用于丙烷/LPG
- 日式割嘴
- 3 个规格档位（1 – 3），覆盖 1 – 30 mm 板材
- 细孔径 0.7 – 1.1 mm，适合薄板
- 17/32-24 BS 连接螺纹
- 工厂直供批发与贴牌（OEM）——与代工产线同模具、同检测标准

规格参数

型号	M(LPG)
割炬型式	日式
燃气	液化气（LPG）
螺纹	17/32-24 BS
规格档位	3
切割孔径	0.7 – 1.1 mm
可切板厚	1 – 30 mm
适配割炬	Yamato 款式割炬
供应方式	批发 · OEM · 贴牌

规格与孔径参数表

规格档位	切割孔径 (mm)	可切板厚 (mm)
1	0.7	1 – 5
2	0.9	5 – 15
3	1.1	15 – 30

文中品牌名称均为其各自权利人的商标。



型号 ST8-A · 日式

ST8-A 乙炔割嘴

ST8-A 是一款日式乙炔割嘴，4 个规格档位（1 – 4）覆盖 1 – 50 mm 板材。轻巧经济，适合薄板、管件和维修切割。由 OXSHARP 在宁波制造——二十余年来为切割设备品牌提供贴牌（OEM）代工，客户名称受保密协议约束不予披露，现以自有品牌 OXSHARP 直供。

- 一体式铜结构，适用乙炔
- 日式割嘴
- 4 个规格档位（1 – 4），覆盖 1 – 50 mm 板材
- 轻巧经济，适合薄板与维修作业
- 工厂直供批发与贴牌（OEM）——与代工产线同模具、同检测标准

规格参数

型号	ST8-A
割炬型式	日式
燃气	乙炔
锥面角度	29 ° 58 ′ ~30 ° 00 ′
规格档位	4
切割孔径	0.7 – 1.3 mm
可切板厚	1 – 50 mm
适配割炬	Chiyoda 款式割炬
供应方式	批发 · OEM · 贴牌

规格与孔径参数表

规格档位	切割孔径 (mm)	可切板厚 (mm)
1	0.7	1 – 5
2	0.9	5 – 10
3	1.1	10 – 30
4	1.3	30 – 50

文中品牌名称均为其各自权利人的商标。



型号 ST8-P · 日式

ST8-P LPG/丙烷割嘴

ST8-P 是一款日式 LPG/丙烷割嘴，4 个规格档位（1 – 4）覆盖 1 – 50 mm 板材——ST8-A 的丙烷版本，规格梯度一致。由 OXSHARP 在宁波制造——二十余年来为切割设备品牌提供贴牌（OEM）代工，客户名称受保密协议约束不予披露，现以自有品牌 OXSHARP 直供。

- 两件式结构，适用于丙烷/LPG
- 日式割嘴
- 4 个规格档位（1 – 4），覆盖 1 – 50 mm 板材
- 与 ST8-A 规格梯度一致
- 工厂直供批发与贴牌（OEM）——与代工产线同模具、同检测标准

规格参数

型号	ST8-P
割炬型式	日式
燃气	液化气（LPG）
锥面角度	29 ° 58 ′ ~30 ° 00 ′
规格档位	4
切割孔径	0.7 – 1.3 mm
可切板厚	1 – 50 mm
适配割炬	Chiyoda 款式割炬
供应方式	批发 · OEM · 贴牌

规格与孔径参数表

规格档位	切割孔径 (mm)	可切板厚 (mm)
1	0.7	1 – 5
2	0.9	5 – 10
3	1.1	10 – 30
4	1.3	30 – 50

文中品牌名称均为其各自权利人的商标。



型号 ANME · 英式

ANME 乙炔割嘴

ANME 是一款英式乙炔割嘴，采用分数制规格标注（1/32 至 1/8），7 个档位覆盖 3 – 300 mm
板材。分数制标注便于与英式割炬的编号直接对应。由 OXSHARP 在宁波制造——二十余年来为切割设备品牌提供贴牌（OEM）代工，客户名称受保密协议约束不予披露，现以自有品牌 OXSHARP 直供。

- 一体式铜结构，适用乙炔
- 英式割嘴，分数制规格标注（1/32 – 1/8）
- 7 个档位覆盖 3 – 300 mm 板材
- 便于与英式割炬编号对应
- 工厂直供批发与贴牌（OEM）——与代工产线同模具、同检测标准

规格参数

型号	ANME
割炬型式	英式
燃气	乙炔
锥面角度	29 ° 58 ′ ~30 ° 00 ′
规格档位	7
切割孔径	0.8 – 3.2 mm
可切板厚	3 – 300 mm
适配割炬	Murex 款式割炬（NM 250 / NM 400）
供应方式	批发 · OEM · 贴牌

规格与孔径参数表

规格档位	切割孔径 (mm)	可切板厚 (mm)
1/32	0.8	3 – 10
3/64	1.2	10 – 25
1/16	1.6	25 – 75
5/64	2.0	75 – 125
3/32	2.4	125 – 175
7/64	2.8	175 – 225
1/8	3.2	225 – 300

文中品牌名称均为其各自权利人的商标。



型号 PNME · 英式

PNME LPG/丙烷割嘴

PNME 是一款英式 LPG/丙烷割嘴，采用分数制规格标注（1/64 至 1/8），8 个档位覆盖 1 – 300 mm 板材——比 ANME 多一个档位，增加了 1/64（0.6 mm）细孔径，可切薄板。由 OXSHARP 在宁波制造——二十余年来为切割设备品牌提供贴牌（OEM）代工，客户名称受保密协议约束不予披露，现以自有品牌 OXSHARP 直供。

- 两件式结构，适用于丙烷/LPG
- 英式割嘴，分数制规格标注（1/64 – 1/8）
- 8 个档位覆盖 1 – 300 mm 板材
- 多一个 1/64（0.6 mm）细孔径，可切薄板
- 工厂直供批发与贴牌（OEM）——与代工产线同模具、同检测标准

规格参数

型号	PNME
割炬型式	英式
燃气	液化气（LPG）
锥面角度	29 ° 58 ′ ~30 ° 00 ′
规格档位	8
切割孔径	0.6 – 3.2 mm
可切板厚	1 – 300 mm
适配割炬	Murex 款式割炬（NM 250 / NM 400）
供应方式	批发 · OEM · 贴牌

规格与孔径参数表

规格档位	切割孔径 (mm)	可切板厚 (mm)
1/64	0.6	1 – 3
1/32	0.8	3 – 10
3/64	1.2	10 – 25
1/16	1.6	25 – 75
5/64	2.0	75 – 125
3/32	2.4	125 – 175
7/64	2.8	175 – 225
1/8	3.2	225 – 300

文中品牌名称均为其各自权利人的商标。



型号 G1-A · 法式

G1-A 乙炔割嘴

G1-A 是一款法式乙炔割嘴，采用十进分数制规格标注（7/10 至 30/10），7 个档位覆盖 3 – 300 mm 板材。其中 7/10 档孔径最小，为 0.7 mm。由 OXSHARP 在宁波制造——二十余年来为切割设备品牌提供贴牌（OEM）代工，客户名称受保密协议约束不予披露，现以自有品牌 OXSHARP 直供。

- 一体式铜结构，适用乙炔
- 法式割嘴，规格标注 7/10 – 30/10
- 7 个档位覆盖 3 – 300 mm 板材
- 最小档孔径 0.7 mm，适合薄板
- 工厂直供批发与贴牌（OEM）——与代工产线同模具、同检测标准

规格参数

型号	G1-A
割炬型式	法式
燃气	乙炔
锥面角度	29 ° 58 ′ ~30 ° 00 ′
规格档位	7
切割孔径	0.7 – 3 mm
可切板厚	3 – 300 mm
适配割炬	SAF 款式割炬
供应方式	批发 · OEM · 贴牌

规格与孔径参数表

规格档位	切割孔径 (mm)	可切板厚 (mm)
7/10	0.7	3 – 10
10/10	1.0	10 – 25
12/10	1.2	25 – 50
16/10	1.6	50 – 80
20/10	2.0	80 – 120
25/10	2.5	120 – 200
30/10	3.0	200 – 300

文中品牌名称均为其各自权利人的商标。



型号 G1-P · 法式

G1-P LPG/丙烷割嘴

G1-P 是一款法式 LPG/丙烷割嘴，7 个档位（7/10 – 30/10）覆盖 3 – 300 mm 板材——G1-A 的丙烷版本，规格梯度一致。由 OXSHARP 在宁波制造——二十余年来为切割设备品牌提供贴牌（OEM）代工，客户名称受保密协议约束不予披露，现以自有品牌 OXSHARP 直供。

- 两件式结构，适用于丙烷/LPG
- 法式割嘴，规格标注 7/10 – 30/10
- 7 个档位覆盖 3 – 300 mm 板材
- 与 G1-A 规格梯度一致
- 工厂直供批发与贴牌（OEM）——与代工产线同模具、同检测标准

规格参数

型号	G1-P
割炬型式	法式
燃气	液化气（LPG）
锥面角度	29 ° 58 ′ ~30 ° 00 ′
规格档位	7
切割孔径	0.7 – 3 mm
可切板厚	3 – 300 mm
适配割炬	SAF 款式割炬
供应方式	批发 · OEM · 贴牌

规格与孔径参数表

规格档位	切割孔径 (mm)	可切板厚 (mm)
7/10	0.7	3 – 10
10/10	1.0	10 – 25
12/10	1.2	25 – 50
16/10	1.6	50 – 80
20/10	2.0	80 – 120
25/10	2.5	120 – 200
30/10	3.0	200 – 300

文中品牌名称均为其各自权利人的商标。



型号 44 · 澳式

44 LPG/丙烷割嘴

44 是一款澳式 LPG/丙烷割嘴，采用数字规格标注（6 至 32），7 个档位覆盖 3 – 300 mm 板材。是澳大利亚及太平洋市场的常备编号。由 OXSHARP 在宁波制造——二十余年来为切割设备品牌提供贴牌（OEM）代工，客户名称受保密协议约束不予披露，现以自有品牌 OXSHARP 直供。

- 两件式结构，适用于丙烷/LPG
- 澳式割嘴，数字规格标注（6 – 32）
- 7 个档位覆盖 3 – 300 mm 板材
- 数字标注，识别方便
- 工厂直供批发与贴牌（OEM）——与代工产线同模具、同检测标准

规格参数

型号	44
割炬型式	澳式
燃气	液化气（LPG）
锥面角度	44 ° 58 ′ ~45 ° 00 ′
规格档位	7
切割孔径	0.6 – 3.2 mm
可切板厚	3 – 300 mm
适配割炬	Cigweld 款式割炬
供应方式	批发 · OEM · 贴牌

规格与孔径参数表

规格档位	切割孔径 (mm)	可切板厚 (mm)
6	0.6	3 – 6
8	0.8	6 – 10
12	1.2	10 – 20
15	1.5	25 – 75
20	2.0	100 – 125
24	2.4	150 – 200
32	3.2	225 – 300

文中品牌名称均为其各自权利人的商标。



型号 41 · 澳式

41 乙炔割嘴

41 是一款澳式乙炔割嘴，8 个规格档位（6 – 48）覆盖 1 – 400 mm 板材，孔径从 0.6 mm 到 4.8 mm。一体式铜结构带来锐利的预热焰芯和集中的切割氧射流，切缝窄、切面干净。由 OXSHARP 在宁波制造——二十余年来为切割设备品牌提供贴牌（OEM）代工，客户名称受保密协议约束不予披露，现以自有品牌 OXSHARP 直供。

- 一体式铜结构，适用乙炔
- 澳式割嘴
- 8 个规格档位（6 – 48），覆盖 1 – 400 mm 板材
- 48 号 4.8 mm 大孔径，可切 300 – 400 mm 厚板
- 工厂直供批发与贴牌（OEM）——与代工产线同模具、同检测标准

规格参数

型号	41
割炬型式	澳式
燃气	乙炔
锥面角度	44 ° 58 ′ ~45 ° 00 ′
规格档位	8
切割孔径	0.6 – 4.8 mm
可切板厚	1 – 400 mm
适配割炬	Cigweld 款式割炬
供应方式	批发 · OEM · 贴牌

规格与孔径参数表

规格档位	切割孔径 (mm)	可切板厚 (mm)
6	0.6	1 – 6
8	0.8	6 – 10
12	1.2	10 – 20
15	1.5	25 – 75
20	2.0	100 – 125
24	2.4	150 – 200
32	3.2	225 – 300
48	4.8	300 – 400

文中品牌名称均为其各自权利人的商标。



型号 1502 · 巴西式

1502 乙炔割嘴

1502 是一款巴西式乙炔割嘴，7 个规格档位（2 – 12）覆盖 3 – 300 mm 板材。孔径梯度从 0.8 mm 到 3.0 mm。由 OXSHARP 在宁波制造——二十余年来为切割设备品牌提供贴牌（OEM）代工，客户名称受保密协议约束不予披露，现以自有品牌 OXSHARP 直供。

- 一体式铜结构，适用乙炔
- 巴西式割嘴
- 7 个规格档位（2 – 12），覆盖 3 – 300 mm 板材
- 孔径梯度 0.8 – 3.0 mm
- 工厂直供批发与贴牌（OEM）——与代工产线同模具、同检测标准

规格参数

型号	1502
割炬型式	巴西式
燃气	乙炔
锥面角度	44 ° 58 ′ ~45 ° 00 ′
规格档位	7
切割孔径	0.8 – 3 mm
可切板厚	3 – 300 mm
适配割炬	Oxweld 款式割炬（2026-09-27 工厂确认）
供应方式	批发 · OEM · 贴牌

规格与孔径参数表

规格档位	切割孔径 (mm)	可切板厚 (mm)
2	0.8	3 – 6
3	0.9	6 – 10
4	1.0	10 – 15
6	1.5	15 – 25
8	2.0	25 – 125
10	2.4	125 – 250
12	3.0	250 – 300

文中品牌名称均为其各自权利人的商标。



型号 1503 · 巴西式

1503 LPG/丙烷割嘴

1503 是一款巴西式 LPG/丙烷割嘴，也是 2009 版巴西系列中覆盖范围最大的型号。9 个规格档位（2 – 16）覆盖 3 – 350 mm 板材，最大孔径为该系列印出的 4.0 mm（16 号）。由 OXSHARP 在宁波制造——二十余年来为切割设备品牌提供贴牌（OEM）代工，客户名称受保密协议约束不予披露，现以自有品牌 OXSHARP 直供。

- 两件式结构，适用于丙烷/LPG
- 巴西式割嘴
- 9 个规格档位（2 – 16），覆盖 3 – 350 mm 板材
- 巴西系列中厚度覆盖最宽
- 最大孔径 4.0 mm（16 号）
- 工厂直供批发与贴牌（OEM）——与代工产线同模具、同检测标准

规格参数

型号	1503
割炬型式	巴西式
燃气	液化气（LPG）
锥面角度	44 ° 58 ′ ~45 ° 00 ′
规格档位	9
切割孔径	0.6 – 4 mm
可切板厚	3 – 350 mm
适配割炬	Oxweld 款式割炬（2026-09-27 工厂确认）
供应方式	批发 · OEM · 贴牌

文中品牌名称均为其各自权利人的商标。

型号 1503 · 规格与孔径参数表

规格档位	切割孔径 (mm)	可切板厚 (mm)
2	0.6	3 – 6
3	0.8	6 – 10
4	1.0	10 – 25
6	1.5	25 – 50
8	2.0	50 – 100
10	2.5	100 – 150
12	3.0	150 – 200
14	3.6	200 – 250
16	4.0	250 – 350

文中品牌名称均为其各自权利人的商标。

联系工厂

宁波市奉化一洲焊割工具有限公司

浙江省宁波市奉化区西坞街道白杜工业区

Frank · Sales · 24 小时内回复
WhatsApp：+8618357439036
邮箱：sales@oxsharp.com

批发 · OEM 贴牌 · 经销合作 · 符合条件的客户可申请免费样品

商标声明

Victor、Airco、Harris、Smith、Koike、Yamato、Chiyoda、Murex、SAF、Cigweld、Oxweld
等割炬品牌名称均为其各自所有者的商标。OXSHARP
为独立制造商，与上述品牌无隶属、授权或赞助关系；兼容性说明仅用于描述产品所适配的割炬接口。